

A Quoi sert le grenailage ?

Les applications de la grenaille sont nombreuses :

- En fonderie, pour le dessablage et le nettoyage des pièces
- Dans la sidérurgie, pour le décalaminage des tôles, billettes, profilés...
- Dans la construction métallique, pour la préparation de surface avant peinture ou métallisation.

Quels sont les avantages du grenailage ?

Sur tous les terrains, le grenailage prend une longueur d'avance pour le traitement de surfaces :

Propreté - Environnement :

Le grenailage est un procédé mécanique dont l'action, en lieu clos, n'engendre aucun effluent, donc aucun risque de pollution. Les grains métalliques sont recyclés de nombreuses fois.

Simplicité et maîtrise du procédé :

Simple dans son fonctionnement, le grenailage est donc rapidement opérationnel : la mise en œuvre peut démarrer dès l'installation de la ligne. Techniquement une fois les paramètres de l'opération (vitesse, angle de projection, temps de grenailage...) définis, la reproductibilité est parfaite.

Sécurité :

Le grenailage est une opération pratiquement sans risque pour les opérateurs et ne présente aucun danger pour l'environnement.

Maîtrise des coûts :

Le grenailage allie efficacité et maîtrise des coûts. Grâce à une bonne évaluation des besoins et des moyens à mettre en œuvre, le résultat obtenu est sans surprise. La préparation de la surface, uniforme sur toute la pièce dès le premier traitement évite ainsi gaspillage et perte de temps.